

**ТАБЛИЦА СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ
ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПЭ 80 И ПЭ100**

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	GT-160	GT-225	GT-315	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 6								
40	6,7	14			1	67	6	9
50	8,3	22			1,5	83	7	11
63	10,5	34	51		1,5	105	7	14
75	12,5	49	72	61	2	125	8	17
90	15,0	70	103	88	2	150	9	20
110	18,3	105	154	132	2	183	10	25
125	20,8	136	199	170	2,5	208	10	28
140	23,3	170	250	213	3	233	11	32
160	26,7		327	278	3	267	12	36
180	30,0			352	3,5	300	13	41
SDR 7,4								
40	5,4	12			1	54	6	7
50	6,8	18			1	68	6	9
63	8,5	29	43		1,5	85	7	11
75	10,1	41	60	51	1,5	101	7	14
90	12,2	59	87	74	2	122	8	16
110	14,9	88	130	111	2	149	8	20
125	16,9	114	168	143	2	169	9	23
140	18,9	143	211	179	2	189	10	26
160	21,6	187	275	234	2,5	216	10	29
180	24,3		348	296	3	243	11	33

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	GT-160	GT-225	GT-315	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 9								
50	5,6	15			1	56	6	8
63	7,0	25	36		1	70	6	9
75	8,3	35	51	43	1,5	83	7	11
90	10,0	50	74	63	1,5	100	7	14
110	12,2	75	110	94	2	122	8	17
125	13,9	97	142	121	2	139	8	19
140	15,6	121	178	152	2	156	9	21
160	17,8	158	232	198	2	178	9	24
180	20,0		294	251	2,5	200	10	27
200	22,2			309	2,5	222	11	30
SDR 11								
63	5,8	21	30		1	58	6	8
75	6,8	29	43	36	1	68	6	9
90	8,2	42	62	52	1,5	82	6	11
110	10,0	63	92	78	1,5	100	7	14
125	11,4	81	119	101	1,5	114	7	15
140	12,7	101	149	127	2	127	8	17
160	14,6	132	194	166	2	146	8	20
180	16,4		246	210	2	163	9	22
200	18,2		304	259	2	182	9	24
225	20,5			328	2,5	205	10	28

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	GT-160	GT-225	GT-315	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 13,6								
75	5,6	24	35	30	1	56	5	7
90	6,7	35	51	43	1	67	6	9
110	8,1	52	76	65	1,5	81	6	11
125	9,2	67	98	83	1,5	92	7	12
140	10,3	84	123	105	1,5	103	7	14
160	11,8	109	160	137	1,5	118	8	16
180	13,3		203	173	2	133	8	18
200	14,7		250	213	2	147	9	20
225	16,6		317	270	2	166	9	22
250	18,4			333	2	184	10	25
SDR 17								
90	5,4	28	41	35	1	54	6	7
110	6,6	42	62	52	1	66	6	9
125	7,4	54	80	68	1,5	74	6	10
140	8,3	68	100	85	1,5	83	6	11
160	9,5	89	130	111	1,5	95	7	12
180	10,7		165	140	1,5	107	7	14
200	11,9		204	173	1,5	119	8	16
225	13,4		258	219	2	134	8	18
250	14,8			271	2	148	9	20
280	16,6			340	2	166	9	22

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	GT-160	GT-225	GT-315	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 17,6								
90	5,2	27	40	34	1	52	6	7
110	6,3	41	60	51	1	63	6	9
125	7,1	52	77	66	1,5	71	6	10
140	8,0	66	97	82	1,5	80	6	10
160	9,1	86	126	107	1,5	91	7	12
180	10,2		160	136	1,5	102	7	14
200	11,4		197	168	1,5	114	7	15
225	12,8		249	212	2	128	8	17
250	14,2			262	2	142	8	19
280	15,9			329	2	159	9	22
SDR 21								
110	5,3	34	50	43	0,5	53	6	7
125	6,0	44	65	55	1	60	6	8
140	6,7	56	82	70	1	67	6	9
160	7,7	73	107	91	1	77	6	10
180	8,6		135	115	1,5	86	7	12
200	9,6		167	142	1,5	96	7	13
225	10,8		211	180	1,5	108	7	15
250	11,9			222	1,5	119	8	16
280	13,4			278	1,5	134	8	18
315	15,0			352	2	150	9	20

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	GT-160	GT-225	GT-315	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время охлаждения, мин
		Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м	Усилие оплавления торцов, Н*м Усилие сварки, Н*м				
SDR 26								
140	5,4	45	67	57	1	54	6	7
160	6,2	59	87	74	1	62	6	8
180	6,9		110	94	1,5	69	6	9
200	7,7		136	116	1,5	77	6	10
225	8,6		172	147	1,5	86	7	12
250	9,6			181	1,5	96	7	13
280	10,7			227	1,5	107	7	15
315	12,1			287	2	121	8	16
SDR 33								
160	4,9	47	69	59	1	49	5	7
180	5,5		88	75	1	55	6	7
200	6,2		108	92	1	62	6	8
225	6,9		137	116	1	69	6	9
250	7,7			144	1,5	76	6	10
280	8,6			180	1,5	86	7	12
315	9,7			228	1,5	97	7	13
SDR 41								
200	4,9		87	75	1	49	5	7
225	5,5		111	94	1	55	6	7
250	6,2			116	1	62	6	8
280	6,9			146	1	69	6	9
315	7,7			185	1,5	77	6	10