

Автоматическая машина с гидравлическим приводом VOLZHANIN CNC

Аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром от 63 мм до 225 мм в автоматическом режиме, а также соединительных деталей из полиэтилена. Применяется для монтажа и ремонта газопроводов, водопроводов, систем канализации и водоотведения. Оборудование сертифицировано НАКС, ГАЗПРОМСЕРТ.



Комплектации сварочной машины VOLZHANIN CNC 225

Сварочная машина VOLZHANIN CNC 225:

1. Центратор четырехзахимный
2. Торцеватель
3. Нагреватель (в составе центратора)
4. Устройством для автоматического извлечения нагревательного элемента
5. Бокс
6. Комплект вкладышей:
63 мм, 75 мм, 90 мм, 110 мм, 125 мм, 140 мм, 160 мм, 180 мм, 200 мм, 225 мм.
7. Зажим для втулок под фланец d 63-225 мм
8. Комплект ЗиП
9. Комплект документов
10. Свидетельство НАКС

Сварочная машина VOLZHANIN CNC 225 Eco:




1. Центратор четырехзахимный
2. Торцеватель
3. Нагреватель (в составе центратора)
4. Бокс
5. Комплект вкладышей:
63 мм, 75 мм, 90 мм, 110 мм, 125 мм, 140 мм, 160 мм, 180 мм, 200 мм, 225 мм.
6. Зажим для втулок под фланец d 63-225 мм
7. Комплект ЗиП
8. Комплект документов
9. Свидетельство НАКС






Дополнительные опции

1. Запасные ножи торцевателя – один комплект (2 ножа) ;
2. Опорный ролик ;

Комплектация сварочной машины может быть изменена по договоренности и в интересах заказчика;

- Гарантия на производимое оборудование 18 месяцев

	<p>Центратор- предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары неподвижных хомутов. Диаметр свариваемых труб от 40 мм до 160 мм</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Оснащен ультразвуковым датчиком для автоматического определения первичного грата • Конструкция рамы Volzhanin 160-315CNC позволяет работать в трёх положениях наклона к горизонту, оснащена узлами крепления устройства для автоматического извлечения; • конструкция центратора позволяет производить сварочные работы: • - по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута) * • - по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин (соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки) *; • механизм отрывателя, позволяет отделять «прилипший» нагревательный элемент от торцов труб; • хомуты центратора оснащены шарниром для откидывания верхнего хомута (направо и налево путем перекидывания стопорного пальца) площадь сечения поршня гидроцилиндра позволяет развивать усилие необходимое для проведения сварочного процесса по всем директивам согласно ГОСТ Р ИСО 55276-2012; • конструкция откидных винтов позволяет производить затяжку различными способами (вручную, накидным или рожковым ключом, прутком и т.д.) • Рама оснащена опорными кронштейнами с рукоятками для переноса.
	<p>Гидростанция с прибором протоколирования - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, температуры, времени), трехпозиционного электромагнитного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки. 220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар.</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • двухпроцессорная система с частотой 1200 Mhz; • память на 10 000 отчетов в формате PDF; • 7-дюймовый промышленный сенсорный TFT дисплей для работ в полевых условиях (16 млн. цветов, разрешение 800x480); • доступный анимированный интерфейс; • просмотр отчетов и нормативных документов на панели; • 3G роутер на 2 sim карты; • возможность удаленного доступа; • ультразвуковой датчик перемещения; • автоматическое определение первичного грата и давления холостого хода; • автоматическая регулировка давления при торцевании.
	<p>Торцеватель электрический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. 220 В / 1,3 кВт</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя; • минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает

	минимальное торцевое биение и как следствие минимальный зазор между торцов труб.
 (в комплектации Есо)	<p>Нагреватель - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. 220 В / 1,9 кВт</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • нагреваемая поверхность с антипригарным покрытием; • цифровой блок содержит: цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, поддерживающийся на всём этапе сварочного процесса и таймер • ремонтпригодный нагревательный элемент (разборная конструкция позволяет легко заменить плоский элемент или обновить поврежденное антипригарное покрытие); • однородность теплового поля на поверхности (сборная конструкция позволяет разместить греющий элемент строго по центру нагревателя, тем самым сокращена разница между температурой правой и левой поверхности) до 225 мм составляет +- 2 *С
	<p>Бокс - предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента.</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • оснащен силиконовыми профилями для предохранения нагревательного элемента от механических повреждений, а также для защиты специалиста по сварке от случайного контакта с горячим нагревательным элементом *
	<p>Вкладыши - предназначены для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата.</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • редуцированные вкладыши для крепления труб меньшего диаметра изготовлены из экструзионного проката высокопрочного сплава алюминия
	<p>Зажим для втулок под фланец - предназначен для сварки втулок под фланец с трубой или другими фасонными изделиями.</p>
	<p>Опорные ролики - предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы.</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • пара роликов позволяет варить трубы всего размерного ряда группы; • простота конструкции залог надежной работы на протяжении долгих лет.
	Комплект ЗИП (гаечный ключ, отвертка) - входит в комплект к сварочному оборудованию

Габариты и вес. Машина в комплектации «М» и «МЭ» упаковывается в 2 места. Объем транспортной упаковки 0,96 м³ общим весом от 190 кг. Комплектация «Э» упаковывается в 3 места в объеме 1,35 м³ общим весом от 235 кг. **Рекомендуемая мощность генератора 5,2 кВт.**

* Разработки защищены патентом